



## Фотоэлектронный умножитель типа ФЭУ-28

№ 354

Фотоэлектронный умножитель типа ФЭУ-28 с полупрозрачным каслородно-серебряно-цезиевым катодом, с торцевым оптическим входом, электростатической фокусировкой электронов предназначен для индикации и измерения слабых световых потоков в красной и инфракрасной областях спектра в устройствах широкого применения.

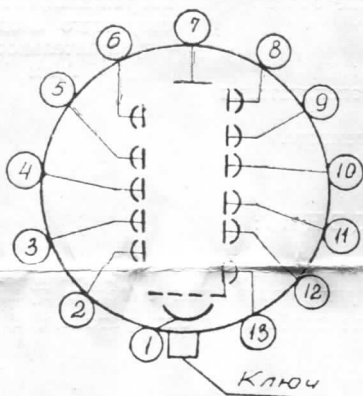
### Основные технические данные (типичные)

Область спектральной чувствительности, нм	400—1100
Область максимальной спектральной чувствительности, нм	650—850
Число каскадов усиления	11
Диаметр рабочей площади катода (справочный), мм	25
Диаметр, мм, не более <sup>1</sup>	34
Длина, мм, не более	122
Масса, г, не более	60
Гарантийная наработка, ч	1000

критерии:

анодная чувствительность при напряжении между анодом и катодом  $\leq 1600$  В, А/лм 1

### Схема соединения электродов со штырьками цоколя



Номера штырьков	Наименование электродов
1	Катод
2	2-й эмиттер
3	4-й эмиттер
4	6-й эмиттер
5	8-й эмиттер
6	10-й эмиттер
7	Анод
8	11-й эмиттер
9	9-й эмиттер
10	7-й эмиттер
11	5-й эмиттер
12	3-й эмиттер
13	Экран — 1-й эмиттер

Черт. 1

На колбе имеется боковой отросток высотой 4,5 мм.



Черт. 2

Делитель напряжения — неравномерный.

Указаны рекомендуемые величины сопротивлений. (При изменениях необходимо сохранять их соотношения. Сопротивление звена делителя — не более 0,3 Мом).

**Параметры умножителя**

Чувствительность фотокатода, мкА/лм

Порог чувствительности при напряжении 1100—1300 В, лм/Гц<sup>1/2</sup>

38  
0,2·10<sup>-10</sup>

Анодная чувствительность, А/лм	Напряжение между катодом и анодом, В	Темновой ток, А
1	1080	2·10 <sup>-8</sup>

**Предельные условия эксплуатации**

Анодный ток ФЭУ, А, не более

Напряжение между катодом и анодом, В, не более

1 · 10<sup>-4</sup>

напряжения, соответствующего анодной чувствительности 1 А/лм

**Рекомендации по эксплуатации**

Перед эксплуатацией хранить ФЭУ в темноте.

Экранировать ФЭУ от магнитных полей.

**ДЛЯ СВЕДЕНИЯ:**

У приборов, предназначенных для работы в странах с тропическим климатом, наружные металлические детали покрыты вазелином с целью предохранения их от коррозии, а потому, при вводе приборов в эксплуатацию, следует предварительно снять слой вазелина.